

埼玉県で

50年以上の実績

品質、短納期、低価格での

ご提案に自信があり。

カザマでは、
建築用途の鋼材を主として、
各種鋼板の加工等を扱っております。

切断

溶接

折り曲げ

穴あけ

その他

各設備機器も充実しており、それぞれの板厚・用途に合った加工法を採用、
常に安定した品質をめざしております。
また、従来よりの型紙を用いた加工に加え、CAD・CAMデータによる加工にも対応しております。



ABOUT

会社情報



カザマでは、切断加工機器・穴あけ加工機器・曲げ加工機器等を取り揃えています。
切断機器には、薄板用としてシャーリング切断機・レーザー切断機、また厚板用として、ガス溶断機を導入しています。
シャーリングを除く各切断機は、CADデータにも対応していますので、CAD図面から直接製品加工することも可能です。
他にも、開先加工機(K開先可)・ショット加工機なども導入しています。

[詳しくはこちら](#)

NEWS

お知らせ

2023/03/17 ホームページをリニューアルしました。

ABOUT 会社情報



OVERVIEW 会社概要

| | |
|---------------------|--|
| 商号 | 株式会社 カザマ |
| 代表者 | 水口 武史 |
| 創業年月 | 昭和44年4月 (有限会社 風間工業所) |
| 創立年月 | 昭和60年4月 |
| 資本金 | 20,000,000円 |
| 業務内容 | 鋼板加工 (切断・折り曲げ・孔あけ・開先) |
| 主要取引先 (順不同・敬称略) | 株式会社 アイ・テック ゼンキ工業 株式会社 株式会社 オキナヤ 共栄テクノス 株式会社 株式会社 小林工業 太田鉄工 株式会社 大進工業 株式会社 株式会社 伸和スチール 株式会社 角彦 北村鉄工 株式会社 株式会社 杉山鉄工建設 日昇鋼業 株式会社 株式会社 山富士 NS建材販売 株式会社 株式会社 丸杉 株式会社 加藤電気工業 |
| 取引銀行 (順不同・敬称略) | 埼玉りそな銀行 蓮田支店 東和銀行 蓮田支店 埼玉県信用金庫 蓮田支店 |
| 主要仕入先 (順不同・敬称略) | 株式会社 角彦 日鉄物産 株式会社 オーツカ鉄鋼販売 株式会社 小野建 株式会社 |
| 取扱メーカー (順不同・敬称略) | JFEスチール 株式会社 日本製鉄 株式会社 中部鋼鋳 株式会社 東京製鉄 株式会社 株式会社 中山製鋼所 他 |

PDF 会社案内ダウンロードはこちら



HISTORY 沿革

- 1969年 ● 「有限会社風間工業所」として設立 (埼玉県蓮田市)
- 1985年 ● 社名を「株式会社カザマ」に変更。
- 1990年 ● 館林工場を開設 (規格材専門工場)
- 2006年 ● 白岡工場を開設 (レーザ専門工場)
- 2009年 ● 全ての工場を集約し埼玉県久喜市に新設
- 2022年 ● 代表取締役社長交代
水口啓二社長、会長に就任
水口武史常務、代表取締役社長に就任

BUSINESS 業務内容



カザマでは、建築用途の鋼材を主として、
各種鋼板の切断・溶断・折り曲げ加工・穴あけ加工等を
扱っております。

各設備機器も充実しており、それぞれの板厚・用途に合った加工法を採用、常に安定した品質をめざしております。また、従来よりの型紙を用いた加工に加え、CAD・CAMデータによる加工にも対応しておりますので、ご不明点などがありましたらお気軽にお問い合わせください。

切断・溶接

| | |
|--------------------|---------------|
| スプライス・ガセット・ベースプレート | BH (ウェブ・フランジ) |
| 階段 (ササラ・側桁・踏板) | その他 |

厚さ1~60mmまでのSS材・SN材・SM材や鋳板を、シャーリング・レーザー切断機、ガス溶断機で切断加工しています。手のひらサイズの小さな製品から、6メートル近い大型プレートの外形切断、長穴を含む各種内抜きをともなう製品切断まで承ります。厚板はガス溶断機にて、薄板はその他の切断機で対応しています。



曲げ加工

| | |
|----------|-----------|
| ガセットプレート | BH (フランジ) |
| 階段 (踏板) | その他 |

350tベンダーにより、BH鋼のフランジ曲げや、段の踏板などの折り曲げ加工階を行っています。

孔あけ

| | |
|--------------------|---------------|
| スプライス・ガセット・ベースプレート | BH (ウェブ・フランジ) |
| その他 (タップ加工) | |

各種プレートのボルト孔やルーズ孔 (長孔)、ダクト径の穴あけなどを承っています。ボルト孔などの小径のものは、主にドリルマシンやレーザー切断機で穴をあけます。また、ルーズ孔やダクト穴などの特殊なものは、レーザー切断機やガス溶断機で加工します。

※ガス溶断機・レーザー切断機では、すでに切断加工された製品に穴をあけることはできません。



その他、開先加工も承ります。

STEEL 取扱鋼材



わが社で取扱っている材種の一覧です

下記以外の材種でも対応できる場合がありますので、お気軽にお問合せください。耐震補強でよく使われるSN400B材などは沢山在庫しています。

| | |
|--------|-------------|
| SS400 | 板厚：1.6～50mm |
| SM490A | 板厚：6～50mm |
| SN400B | 板厚：6～50mm |
| SN400C | 板厚：16～50mm |
| SN490B | 板厚：6～50mm |
| SN490C | 板厚：16～40mm |
| TMCP | 板厚：45～55mm |
| 縞板 | 板厚：2.3～12mm |